

—Уважаемые покупатели!

Для удобства транспортировки, мебель поставляется в разобранном виде с учетом на то, что сборку Вы будете производить сами. Стоимость сборки в стоимость изделия не включена. При покупке необходимо убедиться в наличии всех деталей согласно прилагаемого паспорта и отсутствия дефектов на них. После сборки, претензии по количеству и качеству сборочных единиц не принимаются. Предприятие — изготовитель не несет ответственности за дефекты, возникшие в процессе сборки и эксплуатации, вследствие несоблюдения настоящей инструкции или применения изделия не по назначению.

Примечание. Предприятие оставляет за собой право вносить изменения в конструктивные элементы мебели и заменять фурнитуру, не ухудшая качество изделия.

Рекомендации по сборке

Перед началом сборки и дальнейшей эксплуатации внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством и следуйте его рекомендациям.

Изделие следует собирать вдвоем на ровной поверхности, соблюдая последовательность согласно представленной схеме.

Правила пользования и эксплуатации изделия

Уважаемые покупатели. Срок эксплуатации мебели напрямую зависит от Вашего бережного отношения к ней.

-Избегайте прямого попадания воды на изделия во избежание разбухания поверхностей. В случае попадания воды, следует немедленно вытереть поверхность насухо мягкой тканью.

-Не храните мебель в сырых непроветриваемых помещениях и не устанавливайте вплотную к отопительным приборам.

-Не ставьте под прямые солнечные лучи, т.к. под их воздействием изменяется цвет лицевого покрытия изделия.

- Аккуратно передвигайте с места на место изделие, чтобы не повредить опоры в процессе передвижения.

- Не ставьте на поверхность раскаленные предметы.

-Не допускайте попадания на поверхность веществ, таких как растворители, бензин, обезжиривающие средства и т.п.

-При чистке, во избежание повреждения поверхностей, не используйте щетки, жесткие ткани, зернистые порошки. Для ухода за мебелью используйте специальные средства, предназначенные для мебели.

- В шкафу для платья и белья, рекомендуем, вещи вплотную к петлям не располагать.

-Периодически, в случае ослабления резьбовых соединений, необходимо их подтянуть.

-Кромка: бугристость/неровность закрашенного торца не считается браком.

Помните! Несоблюдение каких-либо из вышеуказанных условий, повлекшие возникновение недостатков мебели, является основанием утраты права на гарантийное обслуживание.

Транспортирование и хранение

-Транспортирование рекомендуется всеми видами транспортов крытых транспортных средств, а также в контейнерах.

- Мебель должна храниться в крытых помещениях при температуре не ниже +2С и относительной влажности воздуха 45% - 70%.

Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие изделий мебели требованиям ГОСТ 16371 при соблюдении условий транспортирования, хранения, сборки (мебели, поставляемой в разобранном виде), эксплуатации и рекомендаций по уходу за мебелью.

Срок службы изделия — 7 лет, срок гарантии — 24 месяца со дня приобретения при предъявлении: маркировочных ярлыков; инструкции по сборке и эксплуатации; документов, подтверждающих факт покупки. Гарантия предоставляется при отсутствии механических повреждений, возникших при самостоятельной транспортировке, установке и сборке; эксплуатации; загрязнений; следов самостоятельного ремонта.

На изделия, подвергнутые модификации не на предприятии-изготовителе, гарантия не распространяется.

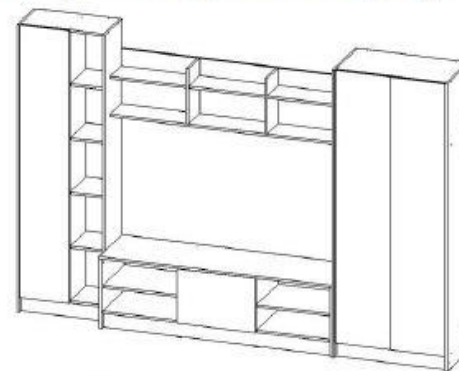
При обнаружении производственных дефектов ссылаетесь на номер заказа, приложите гарантийный талон и упаковочный ярлык.



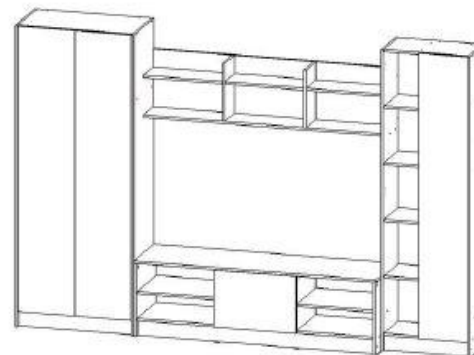
ООО "ПАНОРАМА"
Россия, Удмуртская Республика
426039, г. Ижевск
ул.В.Шоссе д.302 оф.202/1
Тел. 941-578
E-mail: info@comfortsmebel.ru

EAC
TP TC 025/2012

Инструкция по эксплуатации корпусной мебели **ВИКТОРИЯ** стенка-горка Стеллаж слева (левосторонняя сборка)



Стеллаж справа (правосторонняя сборка)



ВНИМАНИЕ! Стенка является универсальной. Возможны 2 варианта сборки (см. рис.)

Габаритные размеры ШхГхВ (мм): 3026x440x2000

Вес: 152,2 кг

Сборку изделия произвести согласно данной инструкции.

Схема сборки

левосторонняя сборка

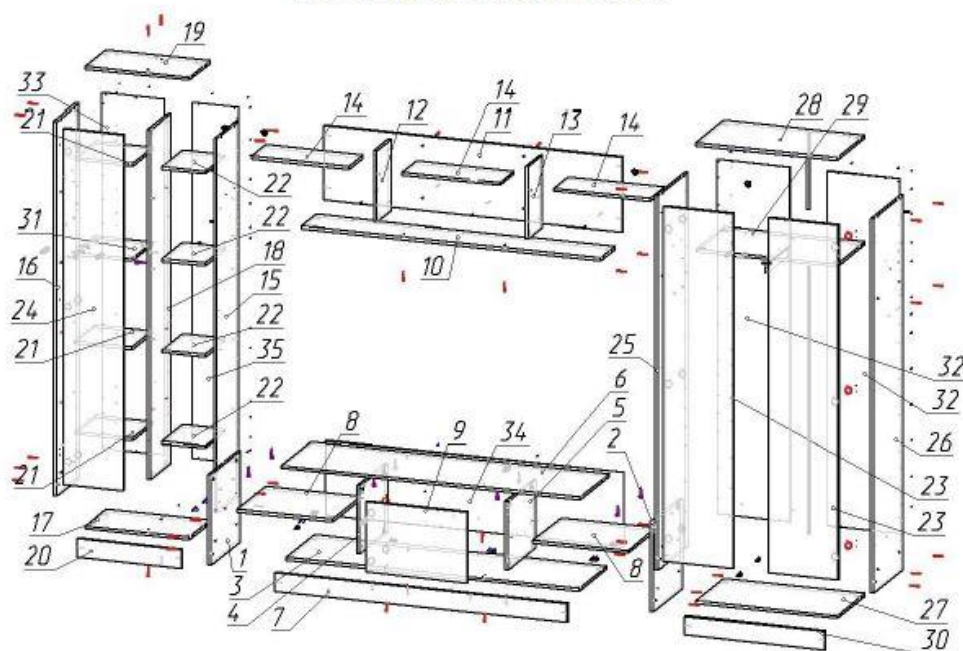
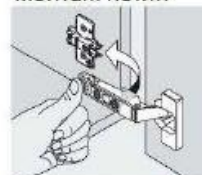
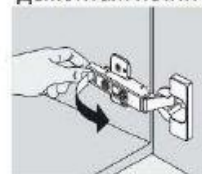


Схема монтажа петли

монтаж петли



демонтаж петли



Фурнитура							
							З, К
А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	
И	Л	М	Н	О	П	Р	С

Перечень фурнитуры	Кол-во
А Петля вкладная	9 шт.
Б Петля накладная	2 шт.
В Толкатель JET 201 PUSH OPEN	4 шт.
Г Штанга выдвижная 350мм	1 шт.
Д Подпятник пластиковый	14 шт.
Е Стяжка межсекционная	2 шт.
Ж Стяжка эксцентриковая	12 шт.
З Заглушка самокл. D18	4 шт.
И Конфирмат 7x50	57 шт.

К Заглушка самокл. D13	28 шт.
Л Полкодержатель боценок	48 шт.
М Уголок цинк	2 шт.
Н Винт M6x12	2 шт.
О Саморез 3,5x16	180 шт.
П Шайба металлическая	13 шт.
Р Профиль стыковочн. 1838мм	1 шт.
С Ключ шестигранный	1 шт.

Схема установки эксцентриковой стяжки

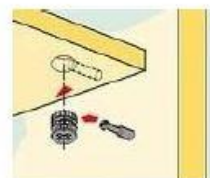


Схема регулировки петли



№	Состав изделия	Размер	Кол-во
1	Боковина лев. тумбы	484x440x16	1
2	Боковина прав. тумбы	484x440x16	1
3	Дно тумбы	1592x420x16	1
4	Перегородка лев. тумбы	368x420x16	1
5	Перегородка прав. тумбы	368x420x16	1
6	Крыша тумбы	1626x440x16	1
7	Цоколь тумбы	1592x100x16	1
8	Полка съемная тумбы	518x420x16	2
9	Фасад тумбы	550x379x16	1
10	Полка нижняя	1626x214x16	1
11	Задняя стенка	1626x400x16	1
12	Перегородка левая	384x214x16	1
13	Перегородка правая	384x214x16	1
14	Полка	529x214x16	3
15	Боковина прав. стеллажа	2000x330x16	1
16	Боковина левая стеллажа	2000x330x16	1
17	Дно стеллажа	568x310x16	1
18	Перегородка стеллажа	1868x310x16	1
19	Крыша стеллажа	568x310x16	1
20	Цоколь стеллажа	568x100x16	1
21	Полка съемная стеллажа	316x305x16	3
22	Полка малая съемн. стеллажа	232x305x16	4
23	Фасад	1896x380x16	2
24	Фасад стеллажа	1896x331x16	1
25	Боковина левая шкафа	2000x440x16	1
26	Боковина правая шкафа	2000x440x16	1
27	Дно шкафа	768x420x16	1
28	Крыша шкафа	768x420x16	1
29	Полка несъемная шкафа	768x420x16	1
30	Цоколь шкафа	768x100x16	1
31	Полка несъемная стеллажа	318x310x16	1
32	Задняя стенка двп шкафа	1898x398x3	2
33	Задняя стенка двп стеллажа	1898x340x3	1
34	Задняя стенка двп тумбы	1622x398x3	1
35	Задняя стенка двп стеллажа	1898x256x3	1

***Сборку мебели следует производить вдвоем на ровной поверхности, застеленной тканью или картоном.**

****Для сборки необходимы инструменты: дрель и сверла D 5 мм и 8 мм.**

*****Рекомендуем стенку прикрепить к стене через уголки (М) при помощи винта (Н), закрепив их через футорку на деталях 19 и 28. Дюбель и саморез для крепления к стене приобретаются самостоятельно исходя из характеристик стен.**

При установке задних стенок саморезы располагайте на расстоянии 15-20 см друг от друга. После установки петель отрегулируйте их согласно прилагаемой схеме.

Порядок сборки:

1. Сборка тумбы

1.1. На детали №1, 2, 7 установить подпятники (Д) с помощью саморезов 3,5х16 (О).
1.2. Деталь №3 присоединить к детали №7 с помощью конфирматов 7х50(И). Детали №1 и 2 присоединить к деталям №3 и 7 с помощью конфирматов 7х50(И).

1.3. Детали №4 и 5 присоединить к детали №3 при помощи конфирматов 7х50(И) так, чтобы отверстия под эксцентриковую стяжку и метки для петель располагались внутри, за фасадом

1.4. Деталь №6 прикрепить к деталям №1,2,4,5 с помощью эксцентриковых стяжек (Ж).

1.5. Проверив равенство диагоналей, прикрепить заднюю стенку деталь №34 при помощи саморезов 3,5х16 (О).

2. Сборка полки

2.1. Детали №12 и 13 присоединить к детали №10 с помощью конфирматов 7х50(И).
2.2. К собранной конструкции присоединить деталь №11 с помощью конфирматов 7х50(И).

3. Сборка стеллажа

3.1. На детали №15 и 16 установить подпятники (Д) с помощью саморезов 3,5х16 (О).

Для левосторонней сборки выполнить пп. 3.2-3.5, затем перейти к п.3.10.

3.2. деталь №18 присоединить к детали № 19 с помощью конфирматов 7х50(И) (см рис 1). Деталь №17 присоединить к детали №18 с помощью конфирматов 7х50(И).

3.3. В детали №15 досверлить отверстия А сверлом D 5мм и отверстия Б сверлом D 8 мм до сквозных в соответствии с рис 3.

3.4. Деталь №15 присоединить к деталям №17 и 19 справа при помощи конфирматов 7х50(И). деталь №20 присоединить к детали №15 при помощи конфирматов 7х50(И). Деталь №31 присоединить к детали №18 при помощи эксцентриковой стяжки (Ж) с левой стороны (см. рис.7).

3.5. Деталь №16 присоединить к детали №31 при помощи эксцентриковой стяжки (Ж), а к деталям №17, 19, 20 с помощью конфирматов 7х50(И). На деталь №31 с правой стороны установить толкатель (В) при помощи саморезов 3,5х16 (О).

Для правосторонней сборки выполнить пп.3.6-3.10

3.6. Деталь №18 присоединить к детали №19 с помощью конфирматов 7х50(И) (см рис.2). Деталь №17 присоединить к детали №18 с помощью конфирматов 7х50(И).

3.7. В детали №16 досверлить отверстия В сверлом D 5мм и отверстия Г сверлом D 8 мм до сквозных в соответствии с рис 4.

3.8. Деталь №16 присоединить к детали №17 и 19 слева с помощью конфирматов 7х50(И). деталь №20 присоединить к детали №16 с помощью конфирматов 7х50(И). деталь №31 присоединить к детали №18 с помощью эксцентриковой стяжки (Ж) с правой стороны (см. рис.7)

3.9. Деталь №15 присоединить к детали №31 с помощью эксцентриковой стяжки (Ж), а к деталям №17, 19, 20 с помощью конфирматов 7х50(И). На деталь №31 с левой стороны установить толкатель (В) с помощью саморезов 3,5х16 (О).

3.10. Проверив равенство диагоналей, прикрепить к стеллажу задние стенки – детали 33 и 35 при помощи саморезов 3,5х16 (О). На стыках задних стенок использовать саморезы с шайбами металлическими (П).

4. Сборка шкафа

4.1. На детали №25 и 26 установить подпятники (Д) с помощью саморезов 3,5х16 (О). На детали №29 разметить отверстия под выдвижную штангу (Г). Для этого измерить расстояние между отверстиями на крепежах штанги (Л) и это расстояние отложить на детали №29 согласно рис.8. на деталь №29 установить толкатели (В) и штангу выдвижную (Г) с помощью саморезов 3,5х16 (О).

Для левосторонней сборки выполнить п.4.2., затем перейти к п.4.4

4.2. В детали №25 досверлить отверстие Д сверлом D 5мм и отверстия Е сверлом D 8 мм до сквозных в соответствии с рис 5.

Для правосторонней сборки выполнить п.4.3, затем перейти к п.4.4

4.3. В детали №26 досверлить отверстие И сверлом D 5мм и отверстия К сверлом D 8 мм до сквозных в соответствии с рис 6.

4.4. Детали №27,28,29, 30 присоединить к детали №25 с помощью конфирматов 7х50(И).

4.5. К собранной конструкции присоединить детали №26 с помощью конфирматов 7х50(И).

4.6. Проверив равенство диагоналей, прикрепить задние стенки детали №32 2 шт. при помощи саморезов 3,5х16 (О). стыки деталей №32 соединить профилем стыковочным (Р).

5. Соединение модулей

5.1. Для соединения модулей расположить их в соответствии с выбранным вариантом сборки. Полку положить на тумбу сверху.

Для левосторонней сборки выполнить пп.5.2-5.3., затем перейти к п.5.6.

5.2. К детали №15 (правая боковина стеллажа) присоединить детали № 10 и 11 с помощью конфирматов 7х50(И). Также детали № 10и 11 присоединить к детали №25 - левой боковине шкафа. Детали №1 и 15 и №2 и 25 скрепить между собой при помощи стяжки межсекционной (Е).

5.3. На деталь №16 (левая боковина стеллажа) установить фасад деталь №24 на петли (А) при помощи саморезов 3,5х16 (О).

Для правосторонней сборки выполнить пп.5.4-5.5, затем перейти к п.5.6

5.4. К детали №16 (левая боковина стеллажа) присоединить детали №10 и 11 с помощью конфирматов 7х50(И). Также детали № 10 и 11 присоединить к детали №26 - правой боковине шкафа. Детали №1 и 26 и №2 и 16 скрепить между собой при помощи стяжки межсекционной (Е).

5.5. На деталь №15 (правая боковина стеллажа) установить фасад деталь №24 на петли (А) при помощи саморезов 3,5х16 (О).

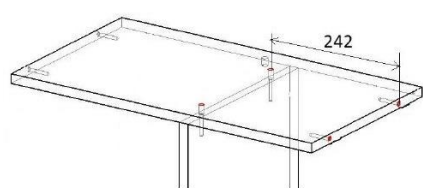
5.6. На шкаф установить фасады детали №23 на петли (А) при помощи саморезов 3,5х16 (О).

5.7. В соответствии с выбранным вариантом на деталь 4 или деталь 5 установить фасад тумбы деталь №9 на петли (Б) при помощи саморезов 3,5х16 (О). На противоположную перегородку тумбы установить толкатель (В) при помощи саморезов 3,5х16 (О).

5.8. В отверстия боковин стеллажа, полки и тумбы установить полкодержатели (Л). Установить полки детали №22 4 шт. и №21 3 шт. на полкодержатели (Л) в стеллаж, полки №14 3 шт. – на полку, и дет №8 2 шт. – в тумбу.

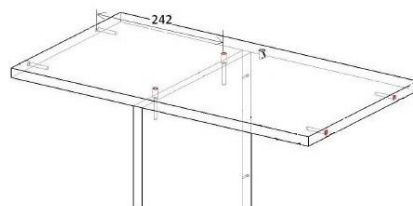
5.9. Установить заглушки (З, К)

Рис.1



Левосторонняя сборка

Рис.2



Правосторонняя сборка

Рис.7

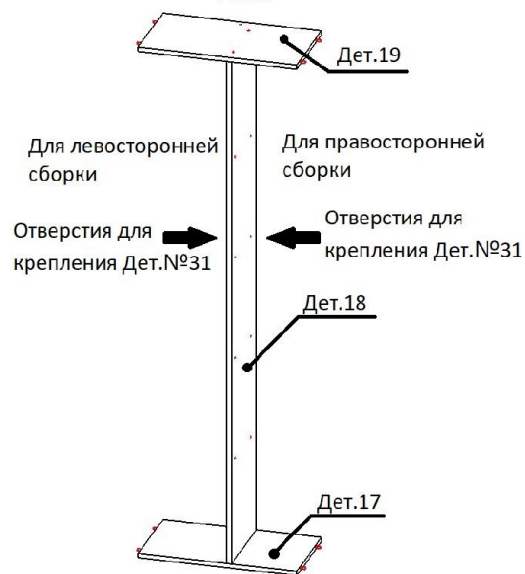
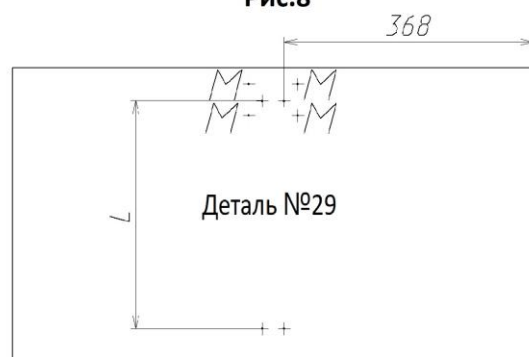


Рис.8



М - метки для крепления толкателей.

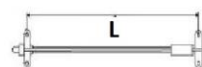


Рис.3



Досверлить деталь №15 для левосторонней сборки.
Отверстие **А** досверлить сверлом D 5мм до сквозного.
Отверстия **Б** досверлить сверлом D 8мм до сквозных.

Рис.4



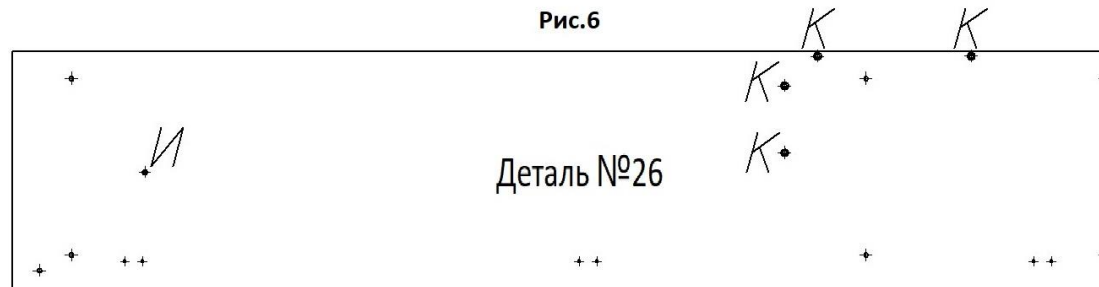
Деталь №16 досверлить для правосторонней сборки.
Отверстие **В** досверлить сверлом D 5 мм до сквозного.
Отверстия **Г** досверлить сверлом D 8 мм до сквозных.

Рис.5



Деталь №25 досерлить для левосторонней сборки.
Досверлить отверстие **Д** сверлом D 5мм до сквозного.
Досверлить отверстия **Е** сверлом D 8 мм до сквозного.

Рис.6



Деталь №26 досверлить для правосторонней сборки.
Досверлить отверстие **И** сверлом D 5 мм до сквозного.
Досверлить отверстия **К** сверлом D 8 мм до сквозного.